

# 800S

Удобные и  
высокопроизводительные  
машины



**PROVALVE**  
Машина для обработки седел и  
направляющих втулок клапанов

Новая передовая  
технология с  
трехмерной системой  
позиционирования на  
свободных от трения  
воздушных подушках



4i0  
industry

# 800S

## Машина для обработки седел и направляющих втулок клапанов

Датчики давления воздуха, расположенные на главном входе воздуха, воздушной подушке сферы, воздушной подушке цилиндра сферы спереди и сзади, отображают давление воздуха на экране.

Контроль глубины и память с цифровым счетчиком, остановка с зуммером

Четыре воздушные подушки без трения

Новая передовая технология с трехмерной системой позиционирования на свободных от трения воздушных подушках

Автоматический запуск точного центрирования и автоматическая остановка в конце процесса.

Обрабатываемая способность от  $\varnothing 16$  мм до  $\varnothing 80$  мм



**PROVALVE**  
Машина для обработки седел и направляющих втулок клапанов

CE  
industry 4.0

## 1 ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ

10-дюймовый цветной сенсорный экран панели управления



- а) Воздушные подушки без трения у сферы и цилиндра сферы включены / заблокированы сенсорной кнопкой.
- б) Движение рабочего стола и рабочей бабки включено / заблокировано сенсорной кнопкой.

- в) Блокировка рабочего стола включена / выключена сенсорной кнопкой
- г) Вращение шпинделя вкл / выкл с помощью сенсорной кнопки
- д) Вакуумный тест вкл / выкл сенсорной кнопкой.
- ф) Результат теста на вакуум определяется цифровым датчиком давления, установленным на станке, и результаты могут быть сохранены на флэш-накопителе USB.
- г) Контроль глубины обработки отслеживает линейный датчик. Функция памяти предупреждает оператора о достижении желаемой глубины с помощью зуммера. В меню настроек можно настроить, так чтобы при достижении желаемой глубины шпиндель останавливался в указанное время в секундах. Отчет о глубине обработки может быть получен для каждой работы и сохранен на USB-накопителе.

### Автоматическое центрирование

Автоматическое центрирование - это запуск высокоточного центрирования, которое выполняется автоматически, а не оператором вручную. Когда все настройки установлены на странице настроек, функция автоматического центрирования полностью выполняет всю работу в соответствии с заданными временными интервалами, а когда центрирование выполнено, рабочий стол блокируется вакуумным насосом.

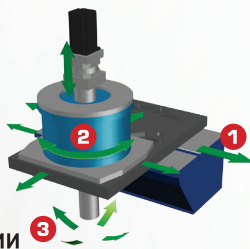
Такая операция называется автоматическим центрированием. Цель этой операции - использовать воздушные подушки в оптимальное время для высокоточного центрирования и выполнять эту операцию только одной кнопкой.

## 2 ПОРТЫ USB - ETHERNET

- а) У станка есть порты USB и ETHERNET.
- б) Дистанционное управление через Интернет доступно по сети Ethernet.
- с) Протокол вакуумных испытаний можно сохранить на флэш- диск в формате Excel, чтобы его можно было просматривать и распечатывать на компьютере.

## 3 ДВИЖЕНИЯ СВОБОДНЫХ ОТ ТРЕНИЯ ВОЗДУШНЫХ ПОДУШЕК ГОРИЗОНТАЛЬНОЕ ДВИЖЕНИЕ РАБОЧЕЙ БАБКИ

- 1) Продольное горизонтальное перемещение рабочей бабки на воздушной подушке без трения 220 мм



### ДВИЖЕНИЕ СФЕРЫ И ЦИЛИНДРА СФЕРЫ ПРИ ТОЧНОМ ЦЕНТРИРОВАНИИ

- 2) Переднее-заднее-правое-левое радиальное перемещение цилиндра сферы на воздушной подушке без трения - 14 мм.
- 3) Наклон шпинделя во всех направлениях благодаря сферическому подшипнику на воздушной подушке без трения - 10 градусов.

## 4 СВЕТОДИОДНОЕ ОСВЕЩЕНИЕ

- Светодиодное освещение для увеличения освещенности и экономии энергии.

## 5 ШПИНДЕЛЬ

- а) Вращение шпинделя от серводвигателя переменного тока 0,75 Квт с постоянным крутящим моментом, соединенным с планетарным цилиндрическим зубчатым редуктором.
- б) Бесступенчатая скорость от 0 до 700 об / мин с сервоприводом.
- в) Долгий срок службы и отсутствие технического обслуживания.
- г) Постоянный крутящий момент на выходе шпинделя 12 Нм.
- д) Оболочка шпинделя диаметром 80 мм, закаленная и покрытая твердым хромом.
- е) Стандартный конус шпинделя ISO 30.
- ж) Ход шпинделя вверх-вниз на 200 мм
- з) Рулевое колесо шпинделя и механизм для быстрой и точной подачи

## 6 ЗАТОЧНОЕ УСТРОЙСТВО ДЛЯ РЕЗЦОВ

- Заточное устройство с алмазным кругом для быстрой и простой заточки одноугловых и трехугловых резцов, применяемых на станке.

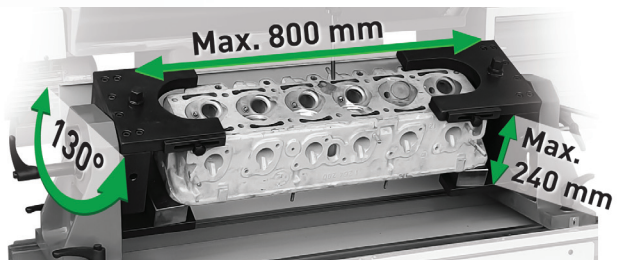
## 7 ШКАФ ДЛЯ ХРАНЕНИЯ ИНСТРУМЕНТА



- а) Три выдвижных ящика и верхний лоток позволяют удобно хранить широкий набор инструментов
- б) С помощью специального кронштейна шкаф для хранения инструментов поворачивается на 130 градусов.

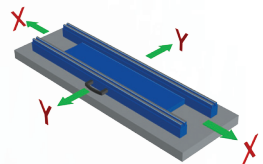
РАЗМЕРЫ ШКАФА ДЛЯ ИНСТРУМЕНТА  
L 350x D 280 x H 310 мм

## 8 ОДНООСЕВОЕ НАКЛОННОЕ ЗАЖИМНОЕ УСТРОЙСТВО



- Система зажима головки цилиндров, которая сочетает в себе боковые зажимы, используемые для разных углов, с универсальным креплением и возможностью установки на параллели, регулируемые на 130°, а также для простых и комбинированных углов, включая нижние опоры, поворотный рычаг для зажима опор, набор T-образных гаек и регулируемых ручек

## 9 РАБОЧИЙ СТОЛ



X : 610 mm. Y : 150 mm.

- а) Рабочий стол изготовлен из высокопрочного чугуна.
- б) Рабочий стол свободно перемещается во всех направлениях на жесткой платформе с помощью воздушной подушки без трения.
- в) Блокировка рабочего стола осуществляется путем создания постоянного вакуума от вакуумного насоса.

## 10 СТАНИНА РАБОЧЕГО СТОЛА

- а) станина изготовлена из высокопрочного чугуна.
  - б) поверхность для стола тщательно отшлифована.
- ПОЛЕЗНАЯ ПОВЕРХНОСТЬ СТОЛА 480 x 1300 мм

## 11 ОСНОВА

- Основа сварена из тонколистовой стали.

## 12 ВАКУУМТЕСТЕР

- а) Вакуумный тест проводится путем обеспечения постоянного вакуума в полости клапана с помощью вакуумного насоса.
- б) Устройство включает вакуумную трубу, вакуумный фильтр и насадки с пористой резиной

РАЗМЕРЫ ВАКУУМНЫХ НАСАДОК (7)  
Ø40 мм / Ø50 мм / Ø60 мм / Ø75 мм  
50x65 мм / 50x80 мм / 60x90 мм

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	800	800 S	1000 S
-Диапазон обрабатываемых седел	Ø16 – Ø80 мм	Ø16 – Ø80 мм	Ø16 – Ø80 мм
-Продольный ход рабочего стола (все направления)	610 мм	610 мм	610 мм
-Поперечный ход рабочего стола (все направления)	150 мм	150 мм	150 мм
-Горизонтальное перемещение рабочей бабки	220 мм	220 мм	380 мм
-Макс. расстояние между крайними седлами без перенастройки	830 мм	830 мм	990 мм
-Ход шпинделя	200 мм	200 мм	200 мм
-Наклон шпинделя (во все направления)	100	100	100
-Перемещение цилиндра сферы (по радиусу)	14 мм	14 мм	14 мм
-Скорость вращения шпинделя	0 - 700 об/мин	0 - 700 об/мин	0 - 700 об/мин
-Мощность шпиндельного двигателя (Серводвигатель с драйвером)	0.75 Квт	0.75 Квт	0.75 Квт
-Крутящий момент шпинделя (постоянный для всех скоростей)	12 Нм	12 Нм	12 Нм
-Мощность двигателя заточного устройства	0.25 Квт	0.25 Квт	0.25 Квт
-Мощность двигателя вакуумной помпы для тестера и зажимов	0.25 Квт	0.25 Квт	0.25 Квт
-Максимальная длина головки цилиндров (с накл. зажим. креплением)	800 мм	800 мм	800 мм
-Максимальная ширина головки цилиндров (с накл. зажим. креплением)	400 мм	400 мм	400 мм
-Максимальная высота головки цилиндров (с накл. зажим. креплением)	240 мм	240 мм	240 мм
-Максимальная длина головки цилиндров (на параллелях)	-----	-----	1000 мм
-Максимальная ширина головки цилиндров (на параллелях)	-----	-----	500 мм
-Максимальная высота головки цилиндров (на параллелях)	-----	-----	425 мм
-Электропитание	3 ф.-400 ВА-50/60Гц	3 ф.-400 ВА-50/60Гц	3 ф.-400 ВА-50/60Гц
-Требования к воздуху (давление и расход)	6 бар-400 л/мин	6 бар-400 л/мин	6 бар-400 л/мин
-Габариты станка (длина x ширина x высота)	1415 мм	x 1000 мм x	2175 мм
-Вес станка	1200 кг	1200 кг	1250 кг.
-Расстояние между шпинделем и вертикальной колонной	265 мм	265 мм	265 мм
-Панель управления	Электр. переключатели	10 " Цв. сенс. дисплей	10 "Цв. сенс. дисплей
-Полезная площадь рабочего стола	480x1300 мм	480x1300 мм	480x1300 мм
-Станина	Сварная конструкция из листовой стали		
	-----	Порты USB и ETHERNET	Порты USB & ETHERNET
	-----	4.0 INDUSTRY	4.0 INDUSTRY

### ОСНОВНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- ОДНООСЕВОЙ НАКЛОННЫЙ ЗАЖИМ ДЛЯ ГОЛОВОК (1 к-т)
- СПЕЦ.ПРИСПОСОБЛЕНИЕ ДЛЯ ГОЛОВОК ЦИЛИНДРОВ FIAT (1 к-т)
- СПЕЦ.ПРИСПОСОБЛЕНИЕ ДЛЯ ГОЛОВОК ЦИЛИНДРОВ HYUNDAI (1 к-т)
- ЗАТОЧНОЕ УСТРОЙСТВО ДЛЯ РЕЗЦОВ
- ВАКУУМТЕСТЕР
- КОЛОДКИ С ПОРИСТОЙ РЕЗИНОЙ ДЛЯ ВАКУУМТЕСТЕРА (7)
- СТОЙКА ДЛЯ ИНСТРУМЕНТА С ЯЩИКАМИ
- УСТРОЙСТВО ДЛЯ УСТАНОВКИ ВЫЛЕТА РЕЗЦА
- ПУЗЫРЬКОВЫЙ УРОВЕНЬ ДЛЯ ПИЛОТОВ Ø9.52 мм
- ОТВЕРТКА TORX T9 / КЛЮЧ ALLEN T 2.5 мм
- ЗАЩИТНЫЕ ОЧКИ

• Размеры, вес и конструкция не являются обязательными и могут быть изменены в любое время.

### ОПЦИИ

- ПАРАЛЛЕЛИ (h=140 мм, L=340 мм) (1 к-т)
- УНИВЕРСАЛЬНЫЙ БЫСТРЫЙ ЗАЖИМ (1 к-т)
- ШТАНГА ДЛЯ ВЫРАВНИВАНИЯ ГОЛОВОК ЦИЛИНДРОВ
- МИКРОМЕТР ДЛЯ ВЫРЕЗНЫХ РЕЗЦОВ
- ЗАЩИТНЫЕ КОЖУХИ ДЛЯ ВЕРТИКАЛЬНОЙ КОЛОННЫ
- РУКОЯТКА С МИКРОПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЕМ И СВЕТОДИОДНОЙ ИНДИКАЦИЕЙ НА РАБОЧЕЙ БАБКЕ



**PROVALVE**  
Машина для обработки седел и направляющих втулок клапанов

#### Удобные и

#### высокопроизводительные машины

İvedik Organize Sanayi Bölgesi 1548. Sk. No: 21-23  
06378 Yenimahalle / ANKARA – TURKEY  
Tel : +90 312 395 39 65 / +90 312 395 39 66  
Mobil : +90 507 923 89 03  
Fax: +90 312 395 41 69

**ДИСТРИБЬЮТОР В РОССИИ, УКРАИНЕ, БЕЛАРУСИ, КАЗАХСТАНЕ**  
СМЦ "АБ-Инжиниринг"  
Т. +380 96 1632183 • +380 67 5173390  
+7 495 5456936 • +7 925 5448195,  
WhatsApp +79255448195 • +380 96 1632183  
alo.engine@gmail.com • www.ab-engine.net