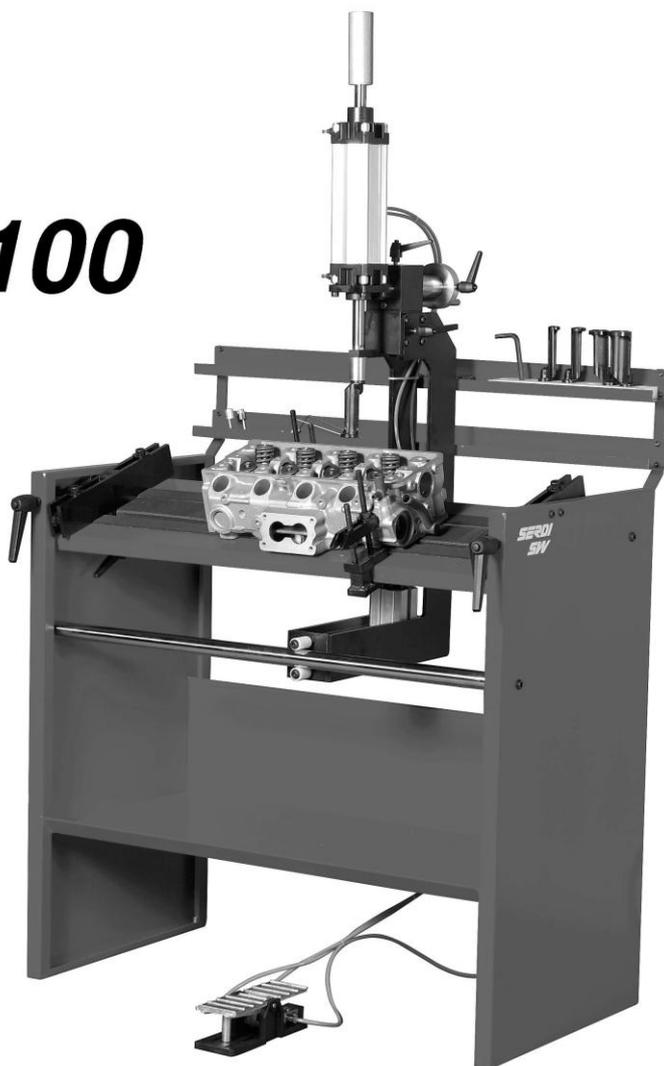




Специализированный моторный центр
"АБ-Инжиниринг"

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

SW 1100



ОГЛАВЛЕНИЕ

1. РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ.....	3
2. СБОРКА.....	3
3. ГОЛОВКИ БЛОКА ЦИЛИНДРОВ С ВЕРТИКАЛЬНЫМИ КЛАПАНАМИ.....	3
3.1. Первый способ.....	3
3.2. Второй способ.....	4
3.3. Третий способ.....	5
4. ГОЛОВКИ БЛОКА ЦИЛИНДРОВ С НАКЛОННЫМИ КЛАПАНАМИ ИЛИ МУЛЬТИКЛАПАННЫЕ.....	5
5. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ.....	6
6. ОБОРУДОВАНИЕ.....	6
7. ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ И РЕКОМЕНДАЦИИ.....	6
8. ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ – рис. 1.....	7
9. ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ – рис. 2.....	8

1. РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Это рабочий стенд был разработан для использования в качестве рабочего места, чтобы делать различные работы на головках блока цилиндра, в дополнение к его основной функции, которая должна облегчить демонтаж и сборку клапанов и их пружин.

2. СБОРКА

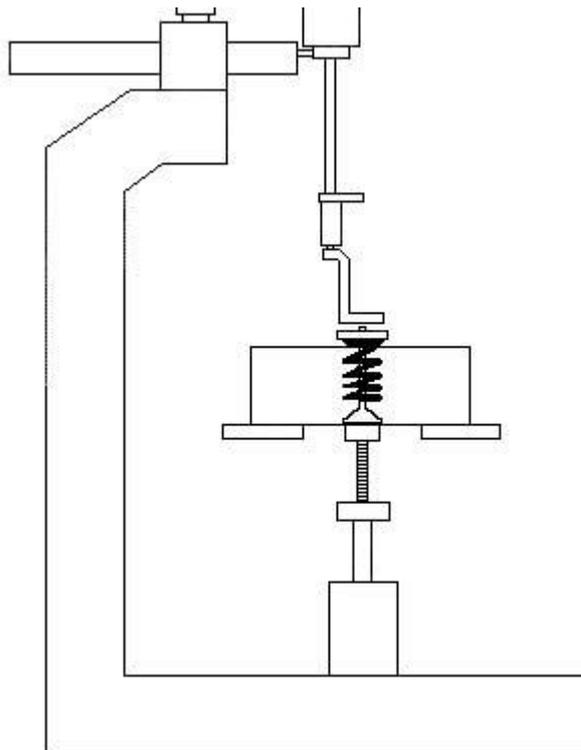
- Соедините подачу воздуха с регулятором давления, расположенным на задней стороне машины.
- Закрепите манометр.
- Отрегулируйте давление (минимально: 6 бар – максимально: 10 бар). Мы рекомендуем использовать максимальное давление.
- Закрепите четыре опоры, которыми снабжено оборудование, чтобы выровнять и уравновесить рабочее место.
- Поместите рабочее оборудование и инструмент в лоток.

3. ГОЛОВКИ БЛОКА ЦИЛИНДРОВ С ВЕРТИКАЛЬНЫМИ КЛАПАНАМИ

3.1. Первый способ

1. Поставьте стол в горизонтальное положение и раздвиньте поддерживающие параллельные штанги так, чтобы оставить клапаны свободными (обычное расстояние между штангами от 80 до 100 мм).
2. Поставьте головку блока цилиндров так, чтобы клапаны были выровнены относительно оси вращения стола.
 - Если Вы желаете сделать другие работы или получить лучшую безопасность, закрепите головку блока цилиндров с помощью регулируемого вручную зажимного устройства. Поместите одну часть устройства с передней стороны в одном конце и другую часть с задней стороны на противоположном конце головки блока.
3. Закрепите на нижнем домкрате подходящий стопорный винт (несколько таких винтов есть в комплекте со стендом), и поместите его под первым клапаном, перемещая вручную цилиндр в нужное поперечное положение и каретку в продольном направлении.

- Вращайте верхний пневматический домкрат на 90° (параллельно столу), чтобы он не мог повредить головку блока цилиндров.
- Нажмите пневматическую педаль. Верхний домкрат пойдет вниз, а нижний цилиндр поднимется. Проверьте, чтобы нижний домкрат был расположен под клапаном и отрегулируйте стопорный винт, чтобы поместить его в упор с клапаном.
- Нажмите педаль в противоположном направлении, чтобы втянуть домкрат. Теперь вращайте верхний цилиндр снова, чтобы выровнять его относительно первого клапана и закрепить на нем соответствующий инструмент для сжатия пружины.
- Нажимайте педаль мягко, чтобы сжать пружину клапана и ослабить сухари. При этом Вы можете регулировать глубину гайкой ограничителя, расположенной на верхнем конце верхнего домкрата.
- Снимите сухари с помощью пластмассового стержня с магнитом.
- Нажмите педаль в противоположном направлении для отвода пневматического домкрата назад полностью и переместите несущую конструкцию продольно на следующий клапан. Сожмите пружину, снимите сухари и т.д. вплоть до демонтажа всех пружин.
- Если какие-нибудь сухари не ослабляются, используйте скошенный край пластмассового стержня, чтобы расклинить их.
- Для сборки сожмите пружины таким же образом, как и ранее, и используйте магнитные плоскогубцы, чтобы легко установить сухари.

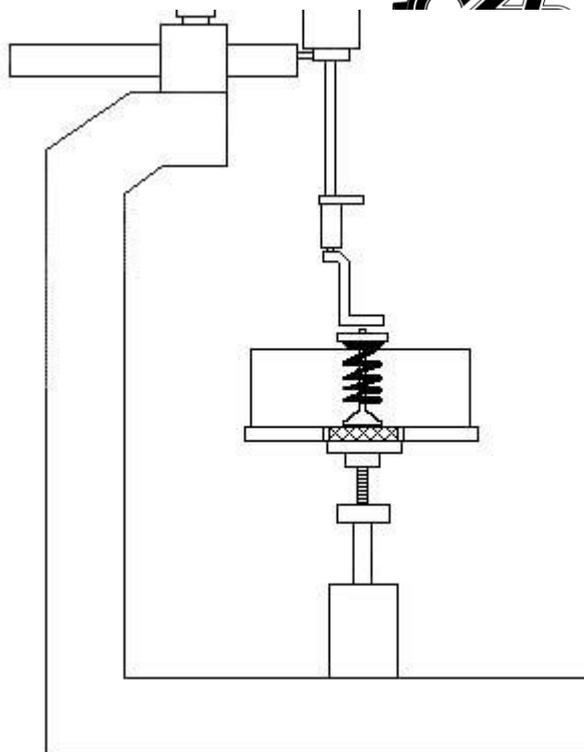


3.2. Второй способ

- Если клапаны находятся на уровне плоскости головки цилиндра, Вы можете разместить опорные штанги рядом и поместить головку блока цилиндров выше них.
- Продолжайте точно таким же образом, как и для первого способа, учитывая, что теперь нижний цилиндр должен войти в контакт с опорными штангами, и что положение домкратов относительно клапана определяется положением верхнего домкрата.

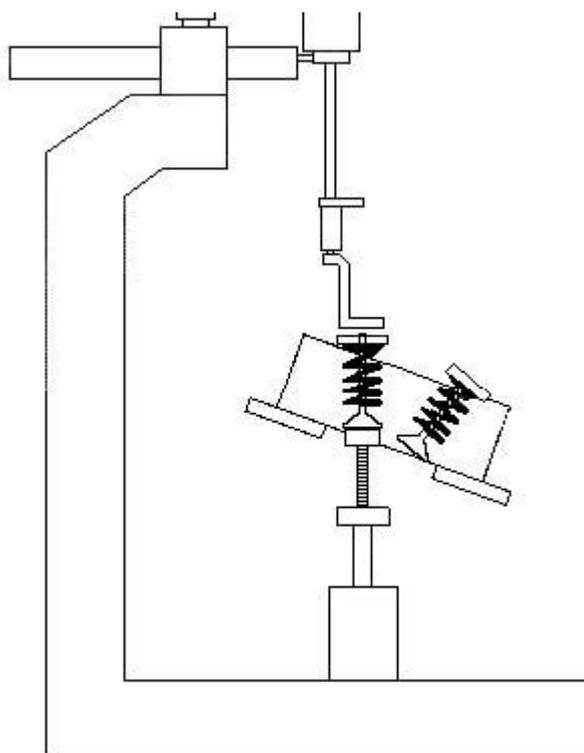
3.3. Третий способ

- Разместите опорные штанги, как в первом способе (параллельно, но в достаточно раздвинутом положении, чтобы оставить свободными клапаны), закрепите головку блока цилиндров и поверните стол на 180°.
- Положите на клапаны пластину из неопрена и дополнительный опорный брусок. Прижмите пластину к штангам, чтобы пластина препятствовала выпадению клапанов, когда пружины сжаты.
- Вращайте стол на 180° снова.
- После этого продолжайте таким же образом, как и ранее.



4. ГОЛОВКИ БЛОКА ЦИЛИНДРОВ С НАКЛОННЫМИ КЛАПАНАМИ ИЛИ МУЛЬТИКЛАПАННЫЕ

- Поместите стол в горизонтальное положение и поставьте параллельные поддерживающие штанги так, чтобы оставить клапаны свободными.
- Поместите головку блока цилиндров на опорные штанги и попробуйте выровнять центр головки блока цилиндров с осью вращения стола. Зажмите головку блока цилиндров.
- Вращайте головку блока цилиндров, чтобы установить вертикальное положение клапанов.
- Сделайте то же самое, как в пункте 3 раздела "Головки блока цилиндров с вертикальными клапанами", "Первый способ".
- Как только все клапаны одной стороны будут сняты, не демонтируя головку блока цилиндров, вращайте стол и установите клапаны противоположной стороны в вертикальное положение.
- Повторите работу, описанную в пункте 3 раздела "Головки блока цилиндров с вертикальными клапанами", "Первый способ".



Примечание: Если клапаны дополнительно наклонены в продольной плоскости, а также имеют и поперечный наклон, они могут быть сделаны путем наклона верхнего домкрата.

5. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

- Проверяйте периодически фильтр регулятора подачи воздуха и чистите его при необходимости.
- Держите направляющие каретки и верхнего пневматического домкрата чистыми и немного смазанными.
- У пневматических домкратов есть клапаны регулирования скорости перемещения, которые могут быть отрегулированы оператором.

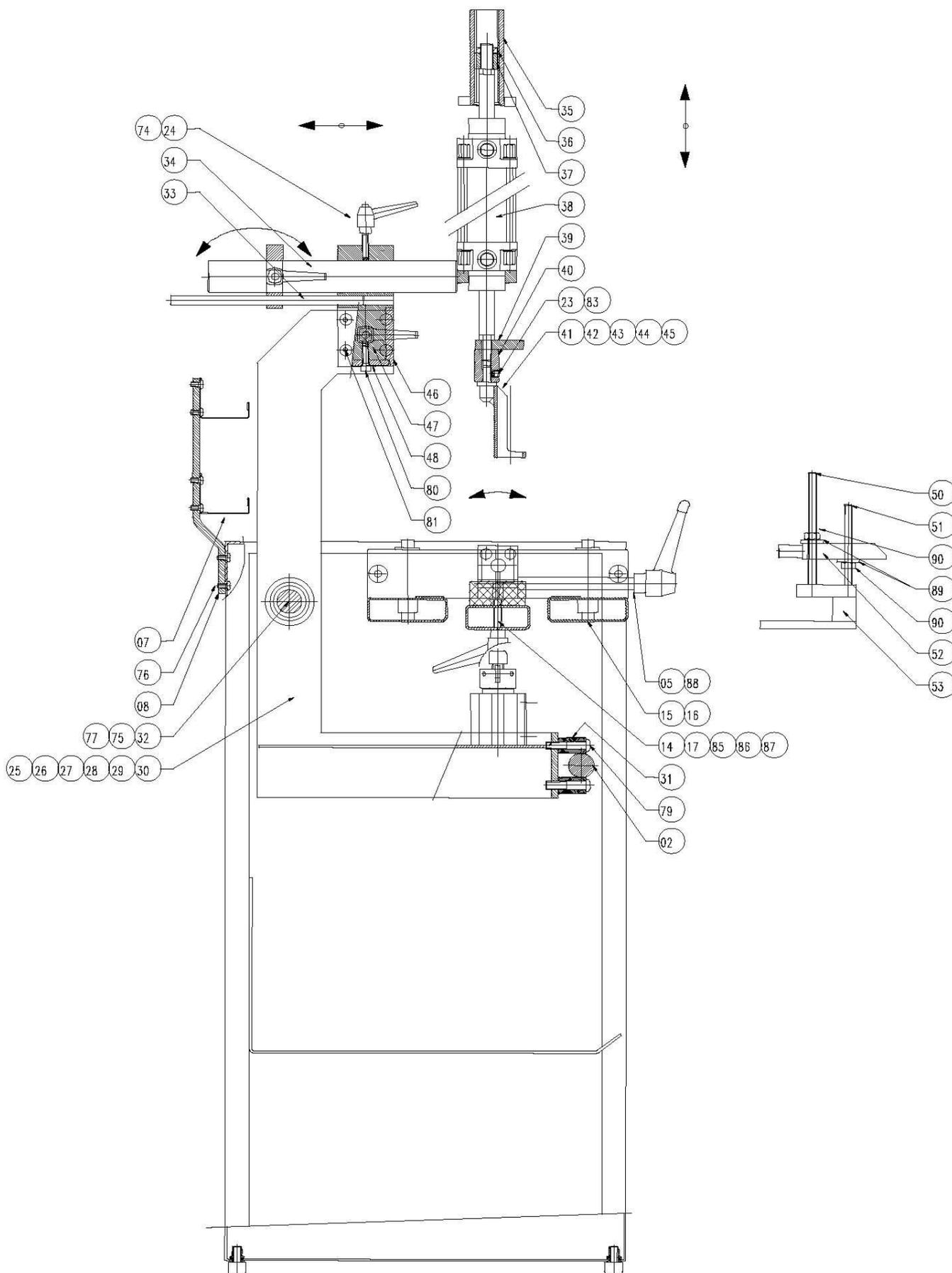
6. ОБОРУДОВАНИЕ

- Стол, регулируемый на 360°,
- Воздушный цилиндр, легко наклоняющийся на любой угол и способный перемещаться от клапана к клапану
- Две пневматических педали управления (сжатый воздух 6/10 бар),
- Переменная скорость для пневматических домкратов,
- Быстро регулируемое устройство ручного зажима,
- 5 типоразмеров опор для сжатия пружин
- Плоскогубцы для установки сухарей
- Стержень для снятия сухарей
- Суппорт клапанов с пластинами из полиэтилена

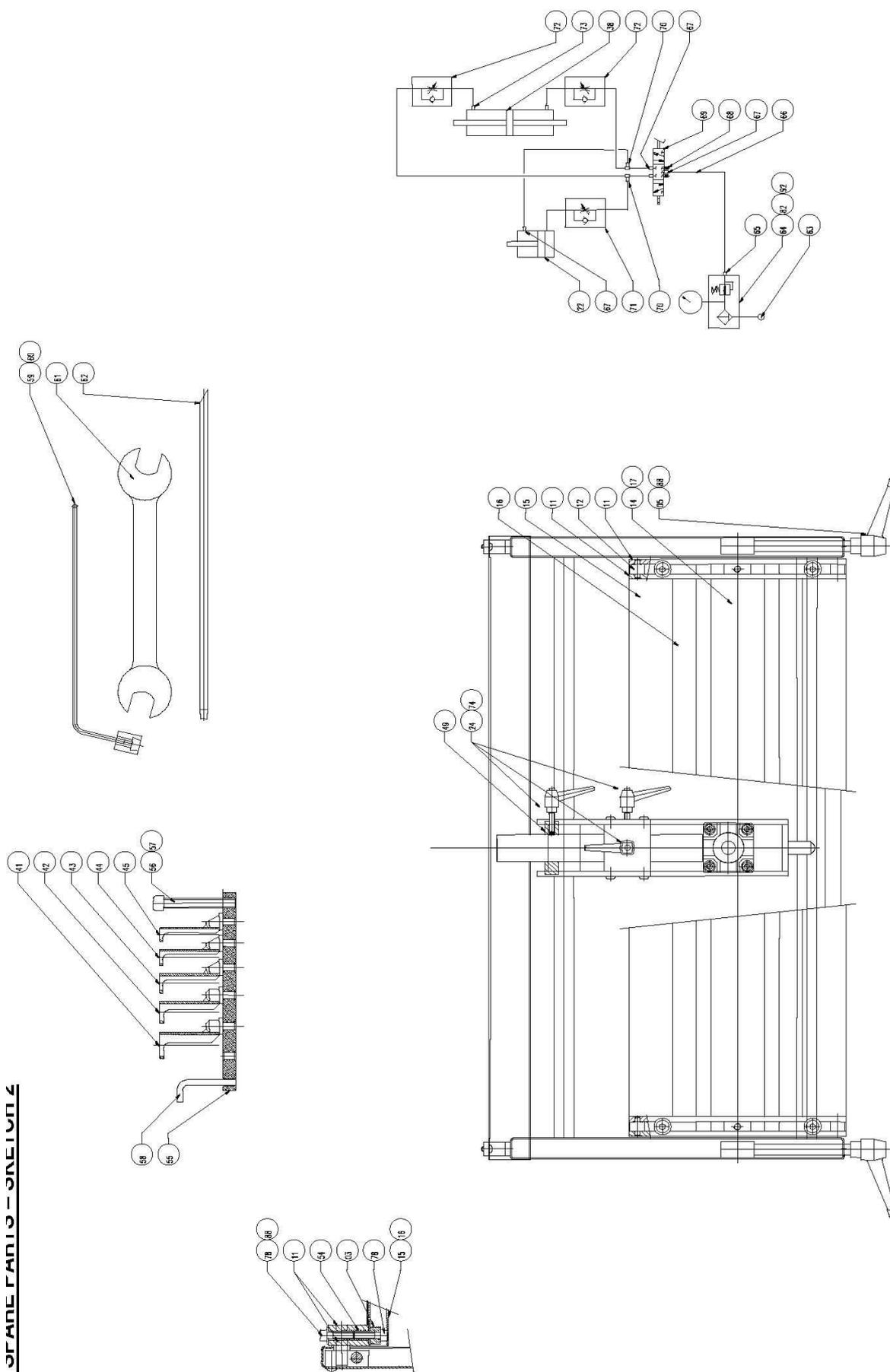
7. ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ И РЕКОМЕНДАЦИИ

Машина не должна быть использована для иных целей, чем это предусмотрено.

8. ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ – рис. 1



9. ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ – рис. 2



9. ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ – ЭЛЕМЕНТЫ